

Plan de Control



IMPROVING SYSTEMS
NEGOCIOS DE ALTO RENDIMIENTO

Duración:
8 HRS

El Plan de control se deriva de los controles identificados en el AMEF y se basa en la secuencia del proceso (Diagrama de Flujo) para exponer claramente los controles, sus parámetros, la frecuencia de verificación de dichos parámetros, el responsable de ejecutar las verificaciones, la frecuencia y el plan de reacción ante la falla de un requerimiento del cliente.

¡WE ARE
OPTIMIZING
PEOPLE!

OBJETIVO GENERAL

Los participantes aplicarán los conceptos de la herramienta de Plan de Control dentro de la organización con la finalidad de ejecutar las verificaciones, las frecuencias y el plan de reacción ante la falla de un requerimiento.

METODOLOGÍA

El programa se imparte de manera presencial y se combina la formación teórica con aplicaciones prácticas y ejemplos vivenciales basados en la experiencia del ponente que en conjunto fortalecen la asimilación de conocimientos de los participantes.

TEMARIO DEL PROGRAMA

Módulo 1 Información previa del producto o proceso

- 1.1 Documentación de apoyo

Módulo 2 Plan de Control como fundamento del APQP

Módulo 3 Tipos de Plan de Control

- 3.1 Prototipo
- 3.2 Pre-lanzamiento
- 3.3 Producción

Módulo 4 Descripción de los campos del Plan de Control

- 4.1 Características
 - 4.1.1 Producto
 - 4.1.2 Proceso
 - 4.1.3 Clasificación de características especiales
- 4.2 Métodos
 - 4.2.1 Especificaciones
 - 4.2.2 Proceso
 - 4.2.3 Técnicas de Evaluación
 - 4.2.4 Tamaño y frecuencia de muestra
 - 4.2.5 Método de control
 - 4.2.6 Plan de reacción

Módulo 4 Interacción del Plan de Control con APQP, FMEA y SPC.



Incrementa tus
habilidades



IMPROVING SYSTEMS
NEGOCIOS DE ALTO RENDIMIENTO



Especialistas en
**Mejora Continua
Integral**

¡Regístrate ya!



705 06 57



22 27 05 06 57



ventas@improving-systems.com