

Proceso de Aprobación de Partes para Producción (PPAP)



Duración:
8 HRS



IMPROVING SYSTEMS
NEGOCIOS DE ALTO RENDIMIENTO

El Proceso de Aprobación de Partes para Producción (PPAP) define los requerimientos generales para la aprobación de partes para producción, incluyendo materiales para producción y a volumen/granel (ver Glosario).

El propósito de un PPAP es determinar si todos los requerimientos de especificaciones y registros de diseño del cliente, son entendidos apropiadamente por la organización y que el proceso de manufactura tiene el potencial de fabricar productos que cumplan en forma consistente con estos requerimientos durante corridas de producción actuales y en la proporción de producción cotizada.

WE ARE
OPTIMIZING
PEOPLE!



OBJETIVO GENERAL

Conocer la metodología y reportes del PPAP, para el suministro y aprobación de partes, piezas y materia prima en la industria automotriz.



A QUIEN VA DIRIGIDO

Jefes y coordinadores de área, representantes de la dirección y gerentes de áreas, personal encargado de la implantación del sistema de gestión de la calidad.



METODOLOGÍA

En Improving Systems estamos convencidos de que el constructivismo es la mejor forma de consolidar nuestros programas. Este programa se imparte de manera presencial y combina la formación teórica con aplicaciones prácticas, casos de estudio y análisis de la información que fortalecen la asimilación de conocimientos de los participantes. Los módulos del programa se refuerzan con la proyección de materiales audiovisuales y sesiones de coaching para la implementación de las herramientas.

TEMARIO DEL PROGRAMA

1. Introducción

- Propósito y Aplicación.
- Relación del PPAP con IATF 16949.
- Emisión de un PPAP.

2. Requerimientos para un proceso de PPAP

- Registros de Diseño.
- Documentos de cambios de ingeniería.
- Aprobación por ingeniería del Cliente.
- AMEF de Diseño.
- Diagrama de flujo del proceso.
- AMEF de Proceso.
- Plan de Control.
- Análisis de sistema de medición.
- Resultados dimensionales.
- Registros de resultados de pruebas de materiales y desempeño.
- Estudio inicial de proceso.
- Documentación de laboratorio calificado.
- Reporte de aprobación de partes de apariencia.
- Partes muestra de producción.
- Muestras master.
- Ayudas para chequeo.
- Requerimientos específicos del cliente.
- Certificado de emisión de parte.

3. Requerimientos de notificación

- Notificación al cliente.
- Emisión al cliente.

4. Emisión al Cliente

- Niveles de emisión.

5. Estatus de emisión de partes

- Generalidades.
- Estatus de PPAP del cliente.

6. Retención de registros



Incrementa tus
habilidades



IMPROVING SYSTEMS
NEGOCIOS DE ALTO RENDIMIENTO



Especialistas en
***Mejora Continua
Integral***

¡Regístrate ya!



705 06 57



22 27 05 06 57



ventas@improving-systems.com.mx

www.improving-systems.com.mx